Инструкция по уходу за мебелью и правила эксплуатации

Для поддержания надлежащего внешнего вида и увеличение скора эксплуатации рекомендуется соблюдать следующие общие правила:

1. Мебель должна эксплуатироваться в сухих и теплых помещениях, имеющих отопление и вентиляцию при температуре воздуха не ниже +1° и не выше +40°, относительной влажности 65-85%.
2. Расположение мебели ближе одного метра от отопительных приборов и других источников тепла, а также под прямыми солнечными лучами, вызывает ускоренное старение покрытия и деформацию мебельных щитов.
3. Поверхность деталей мебели следует оберегать от попадания влаги во избежание разбухания каркасов, фасадов и столешницы, отклеивания кромок на боковых поверхностях.
4. Следует оберегать поверхность мебели и ее конструктивные элементы от механических повреждений, которые могут быть вызваны воздействием твердых предметов, абразивных порошков, а также чрезмерными физическими нагрузками.
5. Изделия мебели необходимо устанавливать на ровные поверхности.
6. Рекомендуется для чистки преимущественно пользоваться мягкой тканью или замшей, смоченной и хорошо отжатой перед использованием. Всегда тщательно высушивайте (протирайте сухой тканью) смоченные участки по окончании чистки. Не следует использовать средства, обладающие абразивными свойствами, а также губки с покрытием из металлического волокнообразного или стружечного материала при чистке.
7. В процессе эксплуатации мебели возможно ослабление крепежной фурнитуры, необходимо осуществлять «затяжку» всех изделий металлофурнитуры, осуществляющих крепеж и регулировку узлов, обеспечивающих открывание и трансформацию подвижных элементов.

Общие технические указания по сборке.

Для удобства транспортировки и предохранения от повреждений, мебель поставляется в разобранном виде в индивидуальной упаковке. Вы можете собрать ее самостоятельно, либо воспользоваться услугами квалифицированных сборщиков. Не приступайте к сборке, не ознакомившись с инструкцией!

Проверить комплектность каждой упаковки, согласно комплектовочной ведомости. **При обнаружении дефектов или не комплектности к сборке не приступать. Обратитесь к продавцу.** ВНИМАНИЕ! Не рекомендуется одновременно вынимать детали из всех упаковок во избежание их смешивания (можете перепутать детали). Проверить наличие фурнитуры.

Во избежание перекосов и повреждений, а также загрязнения мебели, сборку производить на ровном полу, покрытом тканью или бумагой. Необходимо соблюдать осторожность, чтобы не повредить поверхность деталей. В сборке сложных и больших изделий желательно участие двух человек. Перед началом сборки необходимо определить расположение деталей в изделии в соответствии со схемами сборки и инструкцией.

Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию, не изменяющую внешний вид и дизайн изделия без предварительного уведомления.

Поставщик гарантирует соответствие товаров требованиям ГОСТа 16371-14 при соблюдении условий транспортировки, хранения, сборки (для мебели поставляемой в разобранном виде), эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации мебели: детской и для общественных помещений - 18 месяцев, бытовой – 24 месяца. Гарантийный срок при розничной продаже через торговую сеть исчисляют со дня продажи мебели, но в пределах 30 месяцев со дня ее изготовления. Срок эксплуатации 10 лет.

отрезать и приклеить

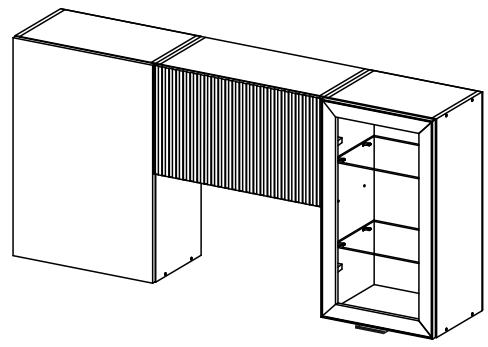
МИФ МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

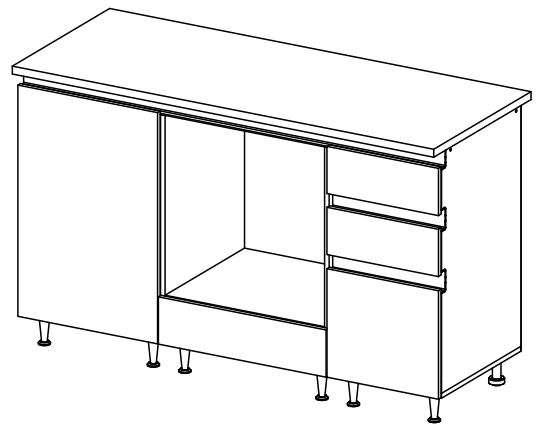
Россия, 440054, г.Пенза,
ул. Аустрина, д. 139А
Телефон: +7(8412)20-20-37
E-mail: mif-penza@mail.ru
http://mebelmif.ru

Кухонный гарнитур 1,5м
Кухонный гарнитур «Техно-6» 1,5м

Соответствует ГОСТ 16371-93 ТР ТС 025/2012 ТС RU C-RU.АИ24.В.01044.	Дата изготовления: 20_____ год Гарантийный срок эксплуатации 24 мес. Срок службы изделия 10 лет. Материал: ЛДСП

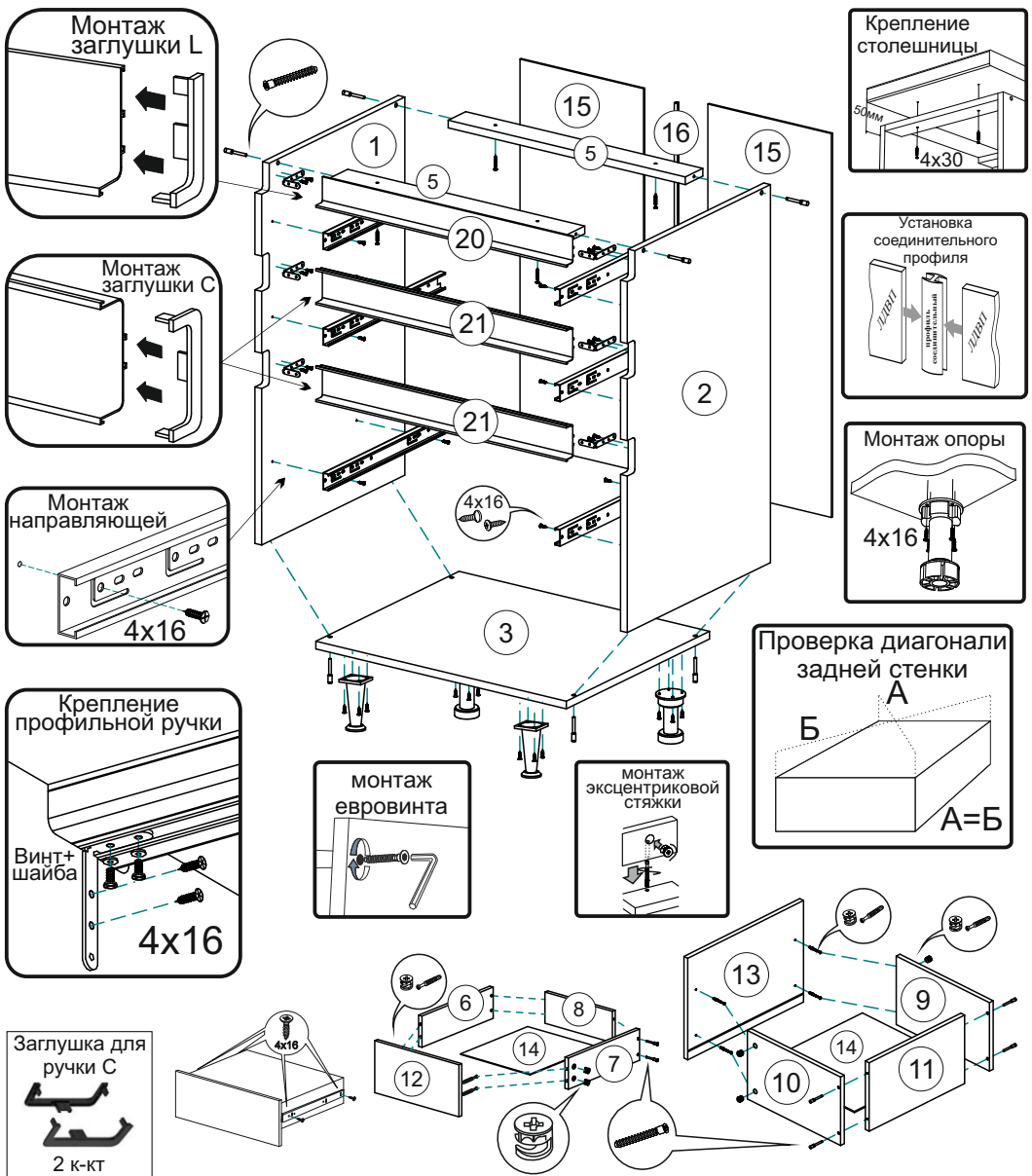
Паспорт изделия
Инструкция по сборке и эксплуатации мебели
Кухонный гарнитур 1,5м
Кухонный гарнитур «Техно-6» 1,5м
1500x932x506(600) (ШхВхГ)
1500x718x300 (ШхВхГ)





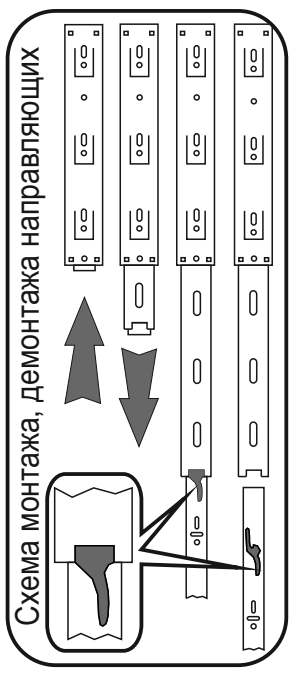
МИФ МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ

Россия, Пензенская область,
г. Пенза, ул. Аустрина, 139 а
Телефон: (8412) 20-20-37 (многоканальный)
(8412) 20-20-34, 20-20-35, 90-90-44
Электронная почта: mif-penza@mail.ru
Сайт: www.mebelmif.ru



Заглушка для ручки C 2 к-кт						
Заглушка для ручки L 1 к-кт	Заглушка евровинта 4 шт	Ключ для евровинта 1 шт	Заглушка эксцентрика 4 шт	Шуруп 4x16 58 шт	Стяжка межсекционная 3 шт	Шуруп 4x30 4 шт
Уголок для крепления ручки (металл) 6 к-кт	Гвоздь 60 шт	Стяжка эксцентриковая 12 к-кт	Опора ОРС01К 2 шт	Опора пластиковая кухонная 2 шт	Направляющие ПВШ 450 мм 3 к-кт	Евровинт 20 шт

1. Сборку следует проводить в сухом помещении на ровной поверхности. Перед сборкой вскрыть все упаковки, закрепить необходимую фурнитуру по наметкам согласно инструкции. После этого можно приступать к дальнейшей сборке.
2. Шурупами 4x16 закрепите направляющие ящика к боковине 1,2 и опоры ко дну 3.
3. Закрепите дно 3 и планки 5 к боковинам 1,2 евровинтами.
4. Для закрепления задней стенки изделие необходимо положить горизонтально, лицевой стороной вниз, после чего закрепить панели 15 гвоздями, предварительно выровняв диагональ при помощи рулетки и (для ШН3Я600) соединив панели 15 профилем 16.
5. Соберите ящики. Для этого соедините евровинтами заднюю стенку ящика 8/11 с боковинами 6,7/9,10, затем прикрепите фасад 12/13 к боковинам ящика, используя эксцентриковые стяжки и закрепите дно ящика(ЛДВП) 14 гвоздями, предварительно вставив его в паз на фасаде и выровняв диагональ с помощью рулетки. Прикрепите шурупами 4x16 направляющие к боковинам ящиков.
6. Для закрепления профильных ручек 20,21 сначала вставьте крепёжные уголки в соответствующие пазы на ручке, затем прикрепите заглушки на ручки и только после этого закрепите уголки шурупами 4x16 к боковинам 1,2, затем выровняйте ручки по габариту и аккуратно закрутите винты на крепёжных уголках.
7. Установите ящики на место.
8. Установите заглушки на видимые евровинты.
9. Крепление столешницы к модулю производится шурупами 4x30 через планки 5.



Комплектация деталей.

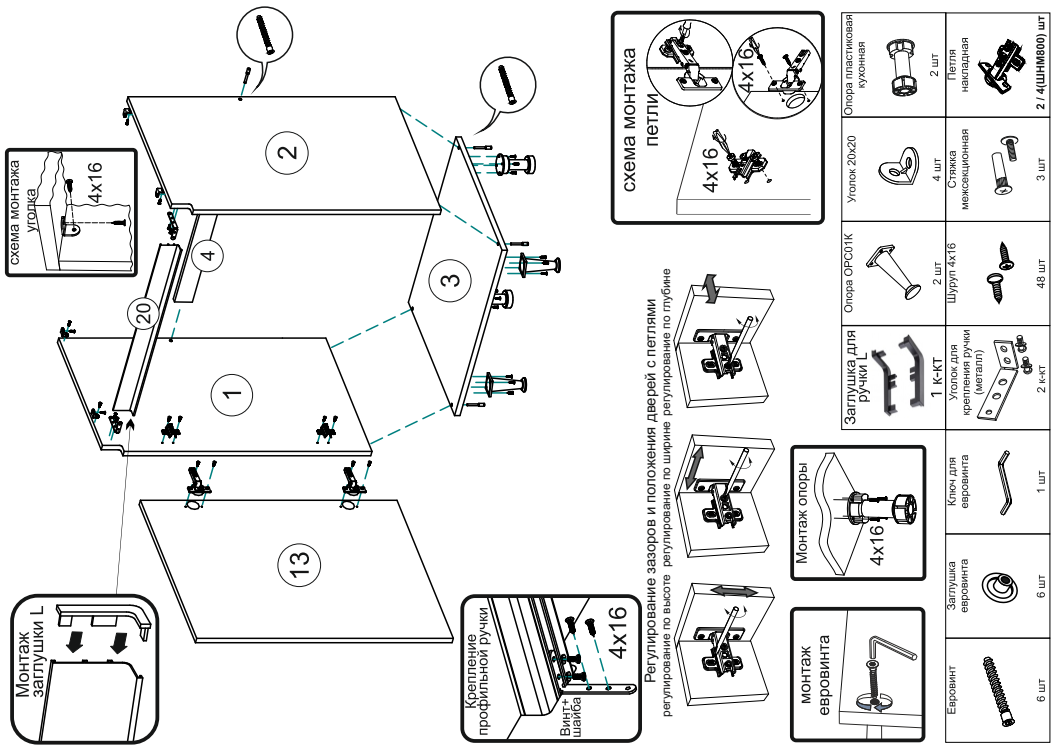
№ по схеме	Наименование	ШН3Я400			ШН3Я600		
		Размер (мм)		Кол-во (шт)	Размер (мм)		Кол-во (шт)
		Длина	Ширина		Длина	Ширина	
1	Бок левый	790	490	1	790	490	1
2	Бок правый	790	490	1	790	490	1
3	Дно	400	490	1	600	490	1
5	Планка	368	60	2	568	60	2
6	Бок ящика левый	480	100	2	480	100	2
7	Бок ящика правый	480	100	2	480	100	2
8	Задняя стенка ящика	310	100	2	510	100	2
9	Бок ящика левый	480	240	1	480	240	1
10	Бок ящика правый	480	240	1	480	240	1
11	Задняя стенка ящика	310	240	1	510	240	1
14	Дно ящика(ЛДВП)	340	486	3	540	486	3
15	Задняя стенка (ЛДВП)	802	396	1	802	296	2
12	Фасад ящика	155	397	2	155	597	2
13	Фасад ящика	356	397	1	356	597	1
20	Ручка профильная L	393		1	593		1
21	Ручка профильная C	393		2	593		2
16	Профиль соед	*Не комплектуется!*			774		1

Настоятельно рекомендуем доверять сборку специалистам! Некачественная сборка может повлиять на качество мебели, а так же срок ее эксплуатации. Инструкция даст Вам необходимые рекомендации по сборке, порядка которых просим Вас придерживаться. Перед сборкой необходимо внимательно ознакомиться с инструкцией, а так же проверить комплектность изделия и наличие фурнитуры.

1. Сборку следует проводить в сухом помещении на ровной поверхности. Перед сборкой вскрыть все упаковки, закрепить необходимую фурнитуру по наметкам согласно инструкции. После этого можно приступать к дальнейшей сборке.
2. Шурупами 4х16 закрепить ответные планки петель к боковине 1(2) и опоры ко дну 3.
3. Закрепить дно 3 и планку 4 к боковинам 1 и 2 евровинтами.
4. Для закрепления профильной ручки 20 сначала вставьте крепёжные уголки в соответствующие пазы на ручке, затем прикрепите заглушки на ручки и только после этого закрепите уголки шурупами 4х16 к боковинам 1,2, затем выровняйте ручку по габариту и аккуратно закрутите винты на крепёжном уголке.
5. Закрепить петли на створку 13 шурупами 4х16. Навесить готовую створку. Отрегулировать зазоры и положение створки, как показано в инструкции.
6. Установить заглушки на видимые евровинты.
8. Крепление столешницы к модулю производится шурупами 4х16 и уголков 20х20.

Комплектация деталей.

№ по схеме	Наименование	ШНМ500		
		Размер (мм)		Кол-во (шт)
		Длина	Ширина	
1	Бок левый	790	490	1
2	Бок правый	790	490	1
3	Дно	500	490	1
4	Планка	468	60	1
13	Створка	759	497	1
20	Ручка профильная L	493		1

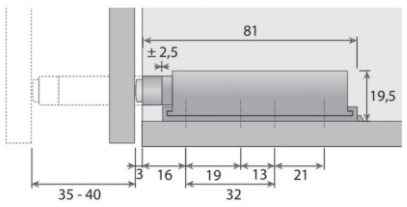


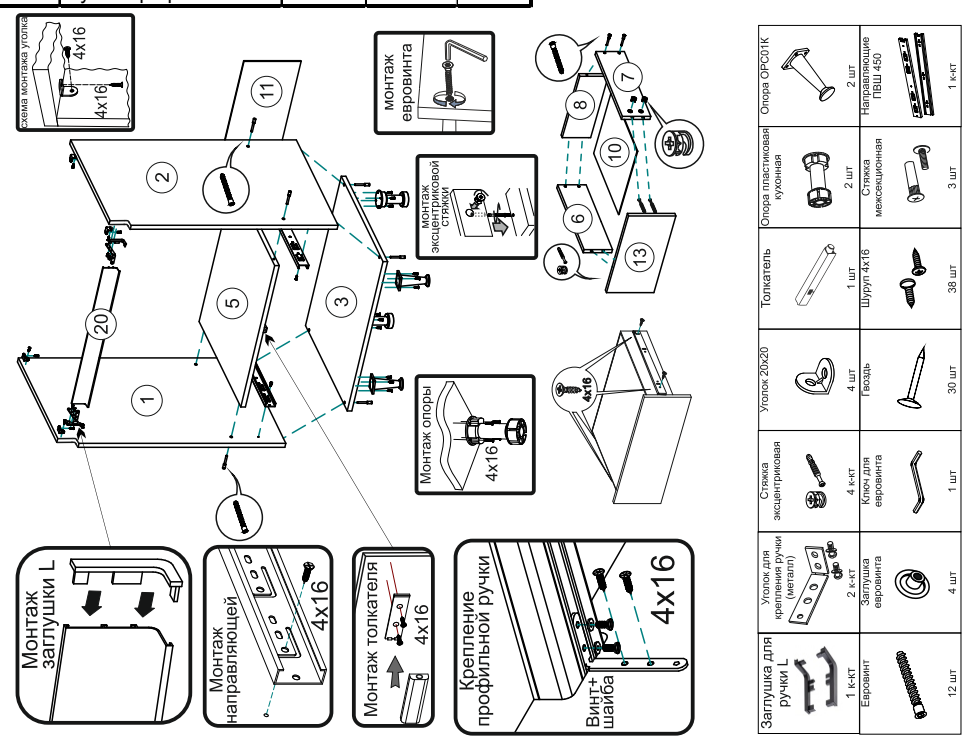
1. Сборку следует проводить в сухом помещении на ровной поверхности. Перед сборкой вскрыть все упаковки, закрепить необходимую фурнитуру по наметкам согласно инструкции. После этого можно приступать к дальнейшей сборке.
2. Шурупами 4х16 закрепить направляющие к боковинам 1, 2 и опоры ко дну 3. К вязке 5 прикрепите толкатель со стороны торца, облицованного кромкой.
3. Закрепить дно 3 и вязку 5 к боковинам 1 и 2 евровинтами.
4. Для закрепления задней стенки изделие необходимо положить горизонтально, лицевой стороной вниз, после чего закрепить панель 11 гвоздями, предварительно выровняв диагональ при помощи рулетки.
5. Соберите ящик. Для этого евровинтами соедините детали 6,7,8. Затем эксцентриковой стяжкой прикрепите фасад 13 к деталям 6,7. Закрепите дно ящика гвоздями, предварительно вставив его в паз на фасаде 13. Шурупами 4х16 закрепите ответные части направляющих к боковинам ящика.
6. Для закрепления профильной ручки 20 сначала вставьте крепёжные уголки в соответствующие пазы на ручке, затем прикрепите заглушки на ручки и только после этого закрепите уголки шурупами 4х16 к боковинам 1,2, затем выровняйте ручку по габариту и аккуратно закрутите винты на крепёжном уголке.
7. Установите ящик на место.
8. Установить заглушки на видимые евровинты.
9. Крепление столешницы к модулю производится шурупами 4х16 через уголки 20х20.

ШНВТ 600 комплектация деталей.

№ по схеме	Наименование	Размер (мм)		Кол-во
		Длина	Ширина	
1	Бок левый	790	490	1
2	Бок правый	790	490	1
3	Дно	600	490	1
5	Вязка	568	490	1
6	Бок ящика левый	480	100	1
7	Бок ящика правый	480	100	1
8	Задняя ст.ящика	510	100	1
10	Дно ящика (ЛДВП)	540	486	1
11	Задняя стенка (ЛДВП)	596	154	1
13	Фасад ящика	155	597	1
20	Ручка профильная L	593		1

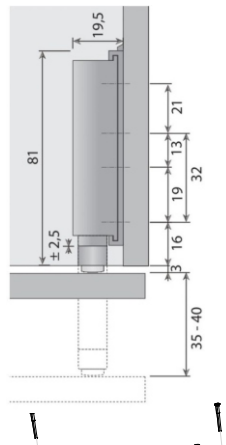
Установка и регулировка толкателя.





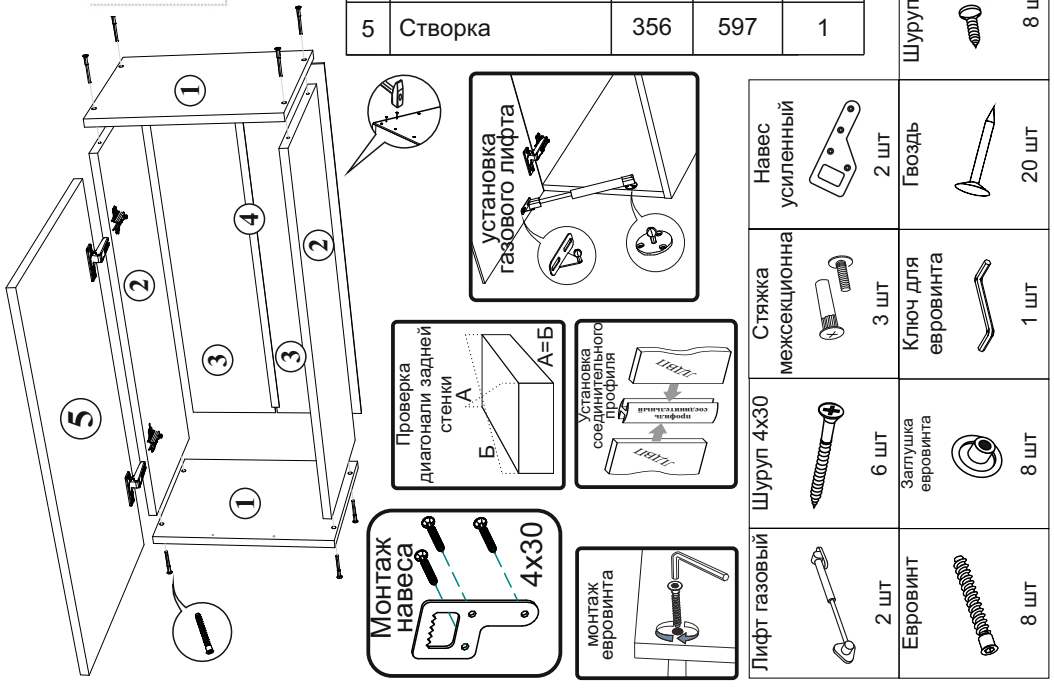
1. Сборку следует проводить в сухом помещении на ровной поверхности. Перед сборкой вскрыть все упаковки, закрепить необходимую фурнитуру по наметкам согласно инструкции. После этого можно приступать к дальнейшей сборке.
2. Закрепить ответные планки петель к вязке 2 шурупами 4х16.
3. Соединить вязки 2 с боковинами 1 евровинтами.
4. Для закрепления задней стенки изделие необходимо положить горизонтально, лицевой стороной вниз, после чего закрепить панели 3 гвоздями, предварительно соединив их профилем 4 и выровняв диагональ при помощи рулетки.
5. Шурупами 4х30 закрепите навесы.
6. Закрепить петли на створку 5 шурупами 4х16. Закрепить ответные планки газового лифта на боковины 1 и на створку 5. Навесить готовую створку. Установить газовые лифты. Отрегулировать зазоры и положение створки, как показано в инструкции.
7. При необходимости досверлить отверстия для крепления ручки сверлом Ø 5 мм. Закрепить ручку к створке 5 шурупами 3.5х30, или винтами М4х25, в зависимости от используемой ручки. Или закрепите толкатель.
8. Установить заглушки на видимые евровинты.

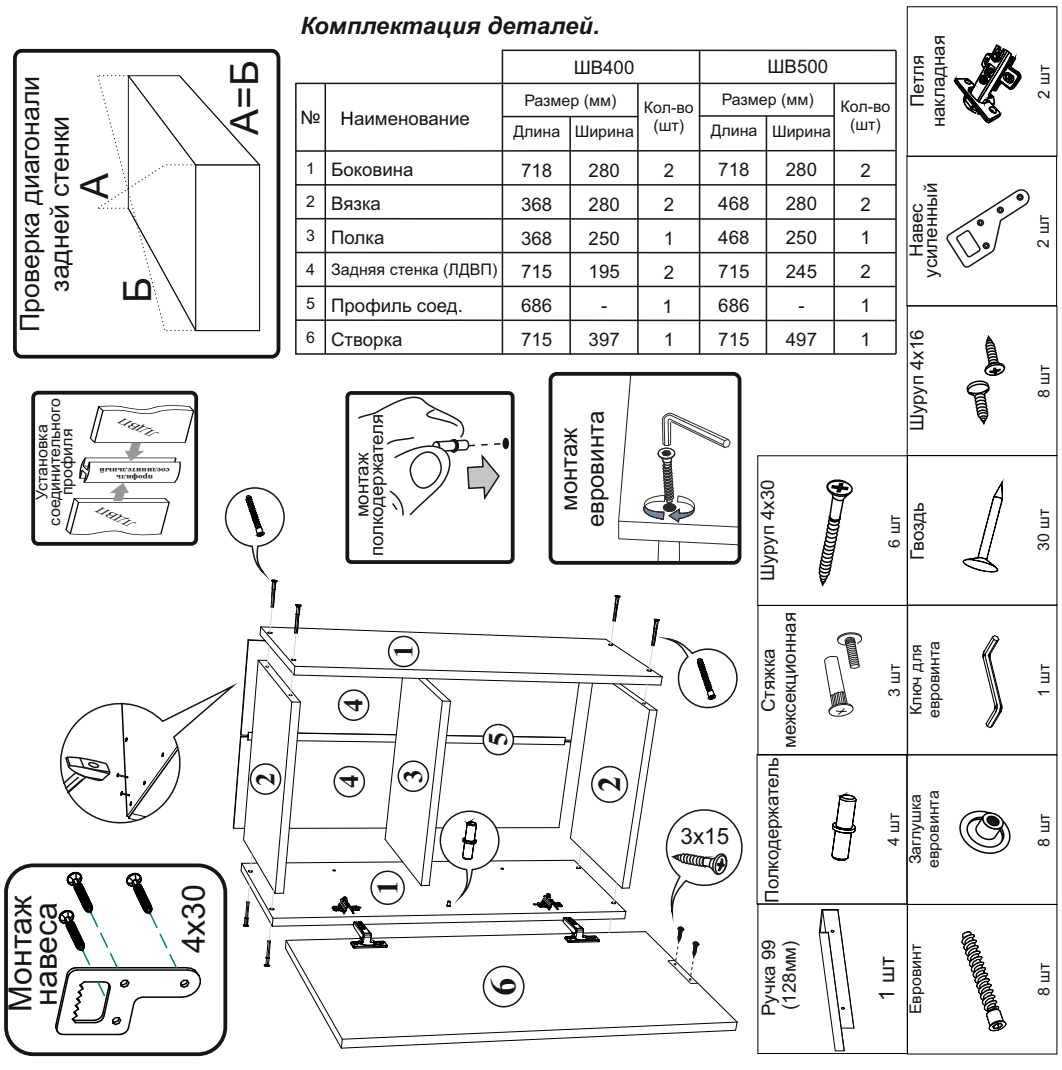
Установка и регулировка толкателя.



Комплектация деталей.

№	Наименование	ШВГ600/360		
		Размер (мм)		Кол-во (шт)
		Длина	Ширина	
1	Боковина	359	280	2
2	Вязка	568	280	2
3	Задняя стенка (ЛДВП)	175	595	2
4	Профиль соед	568	-	1
5	Створка	356	597	1



Комплектация деталей.

№	Наименование	ШВ400			ШВ500		
		Размер (мм)		Кол-во (шт)	Размер (мм)		Кол-во (шт)
		Длина	Ширина		Длина	Ширина	
1	Боковина	718	280	2	718	280	2
2	Вязка	368	280	2	468	280	2
3	Полка	368	250	1	468	250	1
4	Задняя стенка (ЛДВП)	715	195	2	715	245	2
5	Профиль соед.	686	-	1	686	-	1
6	Створка	715	397	1	715	497	1